

UNIVERSITETI "ISA BOLETINI" MITROVICË

Raporti i Komisionit vlerësues sipas konkursit për angazhimin e bashkëpunorëve të jashtëm për vitin akademik 2022/23 me numër .2046. sipas konkursit të datës 14.09.2022

UNIVERSITETI ISA BOLETINI MITROVICË
REKTORATI

Pranuar me dt. 05.10.2022			
Njesia organ.	Numer	Nr. Ekzempl.	Vlera
	2258/1		

UNIVERSITETI ISA BOLETINI MITROVICË
FAKULTETI I INXHINERISE MEKANIKE
DHE KOMPJUTERIKE

Pranuar me dt. 03.10.2022			
Njesia organ.	Numer	Nr. Ekzempl.	Vlera
	731		



UNIVERSITETI "ISA BOLETINI" MITROVICË

RAPORT I KOMISIONIT VLERËSUES PËR BASHKËPUNTOR TË JASHTËM.

Fakulteti:	FAKULTETI I INXHINERISË MEKANIKE DHE KOMPJUTERIKE
Lënda/ët për të cilat është shpallur konkursi:	Detalet e makinave I, Detalet e makinave II, Materialet e repartit, Metodat e matjeve inxhinerike,
Kandidati i paraqitur:	1. Prof Dr. Hakif ZEQIRI ,

Komisioni vlerësues:

1. Kryetar/e	Prof. dr. Ahmet LATIFI
2. Anëtar/e	Prof. Ass dr. Fatmir AZEMI
3. Anëtar/e	Prof. asoc dr. Faton MEROVCI

Shënimet për kandidatin/en për të cilin/en shkruhet raporti**Kandidati/ja 1**

Emri dhe mbiemri	<i>Hakif ZEQRIRI</i>
Datëlindja dhe vendlindja	<i>10.06.1957</i>
Grada shkencore	<i>Dr sc</i>
Titulli akademik (nëse është rizgjedhje, avancim)	<i>Prof Dr.</i>
Viti kur është fituar titulli aktual (nëse është rizgjedhje, avancim)	<i>20.11.2013</i> <i>Emerimi zgjat ne kohe te pacaktuar.</i>
Universiteti/Fakulteti/Departamenti	<i>UMIB- FIMK</i>
Arsimimi i lartë	
Studimet e doktoratës-Universiteti, Fakulteti, departamenti, titulli i fituar, viti i doktorimit, (nostrifikimi nëse kandidati/ja ka studiuar jashtë vendit)	Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Makinerisë, Makineri Prodhuese, Inxhinier i diplomuar i makinerisë, 1983 Prishtinë.
Studimet Master/Magjistraturë, Universiteti, Fakulteti, Departamenti, titulli i fituar, viti i diplomimit, nota mesatare (nostrifikimi nëse kandidati/ja ka studiuar jashtë vendit)	Universiteti i Prishtinës, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Makineri Prodhuese Magjister i shkencave teknike. 2002.
Studimet themelore-Universiteti, Fakulteti, Departamenti, titulli i fituar, viti i diplomimit, nota mesatare (nostrifikimi nëse kandidati/ja ka studiuar jashtë vendit)	Universiteti "Hasan Prishtina", Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Makineri Prodhuese Doktor i shkencave teknike. 2005.

Sqarim: Në këtë tabelë paraqiten shënimet për secilin kandidat që i shkruhet raporti. Të shtohen tabela, varësisht nga numri i kandidatëve. Për pozitën profesor, komisioni vlerëson fushën e ngushtë nga studimet master dhe të doktoratës, ndërsa për pozitën asistent/e, studimet bachelor dhe master.

1. Përmbledhje e aktivitetit shkencor të kandidatit/es, Tabela I:

Tabela I: Punimet e publikuara pas thirrjes së fundit në revista, të cilat janë të indeksuara në bazat akademike, sipas Udhëzimit Administrativ (MASHT) Nr. 01/2018 PARIMET E NJOHJES SË PLATFORMAVE DHE REVISTAVE NDËRKOMBËTARE ME RECENSION dhe Udhëzimit Administrativ për PLOTËSIMIN DHE PRECIZIMIN – (ANEKS – I – MASHT) Nr. 7/2018 e UA Nr. 01/2018 PARIMET E NJOHJES SË PLATFORMAVE DHE REVISTAVE NDËRKOMBËTARE ME RECENSION, si dhe Rregullores së UMIB, numër protokolli 1201, datë 11.09.2018 dhe Rregullores nr. prot. 1667 dt. 28.09.2021.

<i>Determination of the necessity of cutting instruments for turning by means of their wear</i>	Journal Of The Technical University – Sofia, Plovdiv Branch; Fundamental Sciences And Applications – Proceedings Of The International Conference: Engineering, Technologies And Sysytems-TECHSYS'-2009, 29-30th May Plovdiv, Bulgaria, 2009., ISSN1310-271.	PP.25÷30 Vol.14(2) 2009
Investigation of bearing ratio of the machined surface profile as a function of machining conditions	Annals of DAAAM for 2006 & Proceedings of the 17th International DAAAM Symposium "Intelligent Manufacturing & Automation: Focus on Mechatronics & Robotics" 8-11th November 2006, Vienna, Austria www.daaam.com	
The reliability of the metal cutting tools on the bases of technological criteria of consumption method,	Annals of DAAAM for 2006 & Proceedings of the 17th International DAAAM Symposium, ISSN 1726-9679 ISBN 3-901509-57-7, Vienna, Austria 2006	

Temperature research during processing with ceramic plates in turning	Annals of DAAAM for 2007 & Proceedings of the 18th International DAAAM Symposium, ISSN 1726-9679 ISBN 3-901509-58-5, Vienna, Austria 2007 www.daaam.com	
Research of arithmetic average of processing by lathing of hardened steel 42CrMo4	Annals of DAAAM for 2008 & Proceedings of the 19th International DAAAM Symposium & automation: Focus on net generation of Intelligent systems and solutions, 22÷25th october 2008 Trnava, Slovakia. www.daaam.com	
Flank wear in turning of hardened steel 42CrMo4	Annals of DAAAM for 2009 & Proceedings of the 20th International DAAAM Symposium, ISBN 978-3-901509-70-4, ISSN 1726-9679, Editor B. Katalinc, Published by DAAAM International Vinea, Austria, EU, 2009 www.daaam.com .	PP.1363-1364
Research of the horizontal parameters of the roughness machined surface by turning	Annals of DAAAM for 2009 & Proceedings of the 20th International DAAAM Symposium, ISBN 978-3-901509-70-4, ISSN 1726-9679, Editor B. Katalinc, Published by DAAAM International Vinea, Austria, EU, 2009 www.daaam.com	PP 0119÷0120
<i>Mathematical models of flank wear curve during the turning of steel C60E4</i>	The 20th International DAAAM symposium "Intelligent Manufacturing & Automation: Focus on Next Generation of Intelligent Systems and Solutions" 22-25 th October Vienna, Austria, 2009., ISBN 978-3-901509-70-4, ISSN 1726-9679.	PP 0157÷0158
Research of surface roughness average of steel c45 during turning	Annals of DAAAM for 2010 & Proceedings of the 21 st International DAAAM symposium, Volume 21, , ISBN 978-3-901509-73-5. No 1. ISSN 1726-9679,	PP.0185÷0186
Research of chip formation during the processing with turning.	Annals of DAAAM for 2011 & Proceedings of the 21 st International DAAAM symposium, Volume 21, ISBN 978-3-901509-73-5. No 1. ISSN 1726-9679,	PP.0185÷0186
RESEARCH OF SURFACE ROUGHNESS AVERAGE OF STEEL C45 DURING TURNING	Annals of DAAAM for 2010 & Proceedings of the 21 st International DAAAM symposium, Volume 21, , ISBN 978-3-901509-73-5. No 1. ISSN 1726-9679, (SALIHU A[vdi], ZEQRIRI H[akif] M[ehmet], BUNJAKU A[vdy], QEHAJA N[exhat] & ZEQRIRI F[itim]).	PP.0185+0186

RESEARCH OF CHIP FORMATION DURING THE PROCESSING WITH TURNING.	Anals of DAAAM for 2011 & Proceedings of the 21 st International DAAAM symposium, Volume 21, ISBN 978-3-901509-73-5. No 1. ISSN 1726-9679, (ZEQIRI H[akif], M[ehmet], SALIHU A[vdi], BUNJAKU A[vdy], OSMANI H[ysni], QEHAJA N[exhat] & ZEQIRI F[itim]).	PP.0185+01 86
RESEARCH OF THE HEIGHT PARAMETERS OF THE MACHINED SURFACE	Anals of DAAAM for 2011 & Proceedings of the 21 st International DAAAM symposium, Volume 21, , ISBN 978-3-901509-73-5. No 1. ISSN 1726-9679, (SALIHU A[vdi], ZEQIRI H[akif], M[ehmet], BUNJAKU A[vdy], OSMANI H[ysni], QEHAJA N[exhat] & ZEQIRI F[itim])	PP.0185+01 86
MECHINABILITY OF METALS, METHODS AND PRACTICAL APPLICATION	Anals of DAAAM for 2012 & Proceedings of the 23rd International DAAAM symposium, ISBN 978-3-901509-91-9, ISSN 2304-1382, , PUBLISHED BY DAAAM INTERNATIONAL, VIENA, AUSTRIA 2012, (QEHAJA N[exhat] E, SALIHU A[vdi] H[ajdin], ZEQIRI H[akif], M[ehmet], OSMANI H[ysni] & ZEQIRI, F[itim]).	pp 0029- 0032
RESEARCH OF FLANK WEAR IN TURNING OF STEEL Ck60	Anals of DAAAM for 2012 & Proceedings of the 23rd International DAAAM symposium, ISBN 978-3-901509-91-9, ISSN 2304-1382, , PUBLISHED BY DAAAM INTERNATIONAL, VIENA, AUSTRIA 2012, (ZEQIRI H[akif], M[ehmet], QEHAJA N[exhat] E, ZEQIRI, F[itim], SALIHU A[vdi] H[ajdin] & OSMANI, H[ysni]).	pp 0029- 0032
CONTROL OF BUTT FUSION WELDS OF PE100	AKTET; Revistë shkencore e Institutit Alb-Shkenca (Journal of institute Alb-Shkenca), Vëll.V, Nr. 2, 2012/Vol.V,Nr2.2012, (HYSNI OSMANI, BAJRUSH BYTYQI, HAKIF ZEQIRI, AVDI SALIHU).	fq. 237-243,

Sqarim: Autor i parë konsiderohet personi, emri i të cilit gjendet i pari në listën e autorëve. Autori korrespondent konsiderohet autori i punimit, i cili shprehimisht është përcaktuar si i tillë në punim. Nëse në punimin e publikuar janë specifikuar më shumë se 1 (një) autor korrespondent, si autor korrespondent konsiderohet autori i parë i identifikuar si i tillë. Nëse në punimin e publikuar janë vetëm dy autorë dhe autori korrespondent nuk është specifikuar, autori i dytë konsiderohet si autor korrespondent.

Në tabelë duhet të prezantohen punimet pas thirrjes së fundit. Në këtë tabelë duhet të radhiten vetëm punimet që i plotësojnë kriteret e përcaktuara në Statutin e UIBM -së dhe Rregulloren e UMIB-it me numër protokollit 1201, datë 11.09.2018 dhe Rregullores 1667 nga data e miratimit 28.09.2021. Anëtarët e Komisionit vlerësues mbajnë përgjegjësi lidhur me saktësinë e informatave për punimet e radhitura në këtë tabelë.

Diskutim/interpretim i të dhënave të paraqitura në tabelën I.

(Komisioni vlerësues duhet të ofrojë informata për tipin e publikimeve, për revistën në të cilën ka botuar autori duke iu referuar statusit të kandidatit/es në kuadër të punimit (p.sh. autor i parë etj), "impakt faktorin" e revistës, shtëpinë botuese, ORCID ID etj. Komisioni duhet të precizojë burimin e informatave në të cilin është mbështetur dhe i cili mund të verifikohet. Argumentet relevante për të dhënat dhe burimet mbështetëse për të dhënat e paraqitura duhet të bashkëngjiten në këtë raport).

Kandidati Prof Dr Hakif Zeqiri ka te publikuara 12 punime shkencore ne platformen SCOPUS me id :
<https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=56069736300>

2. Përvoja në mësimdhënie universitare

(Në këtë pjesë të raportit shënohen gradat paraprake shkencore dhe titujt akademikë të kandidatit/es, universitetet ku ai/ajo ka punuar, programet akademike, kualifikimet, angazhimi në institucione jashtë vendit etj. Argumentet relevante për të dhënat dhe burimet mbështetëse për të dhënat e paraqitura, duhet të bashkëngjiten në këtë raport).

Kandidati Prof Dr. Hakif ZEQRIRI ka një për përvojë të gjatë në arsim dhe atë duke filluar me të gjithë titujt akademik: Ligjerues, Prof Ass, Prof Asoc dhe Profesor i rregullt të fituar në UP.

Tabela II. Publikimet e monografive, librave, kapitujve të librave dhe dispensave,

Nr	Autori/ët	Titulli i publikimit	Shtëpia botuese, vendi, viti	Numri ISBN
	Hakif ZEQRIRI	Teknologjia e përgjithshme e materialeve	UIBM	
	Hysni OSMANI		FIM - Mitrovicë	

Anëtarët e Komisionit vlerësues mbajnë përgjegjësi lidhur me saktësinë e informatave të radhitura në tabelën III.

Tabela III. Publikimet nga kongreset dhe konferencat në nivel ndërkombëtar dhe vendor

Titulli/Publikimi		Year / Volume / Pages
Ndikimi i regjimit të saldimit në përmasat e tegelit.	Revistë Shkencore profesionale, Nr1:1998, , Mitrovicë	f 78-83
Hulumtimi i bashkësisë së salduar të rezervuar TAO 38-009	Buletini i punimeve shkencore vol. 2, 2002, Mitrovicë	f 19-21
Ndikimi i regjimeve të prerjes në konsumin e pllakave prerëse gjatë përpunimit me tornim të çelikut Ck60	Revistë shkencore për teori dhe praktikë në makineri "MAKINERIA' Fakulteti i Makinerisë në Prishtinë 1/2002	
Ndikimi i materialit në përpunueshmëri gjatë përpunimit me prerje"	Simpoziumi III (Materialet dhe përdorimi i tyre), Prishtinë, 2003.	
Perpunimi matematiko-statistikor i rezultateve të matjeve të fortësisë në zonën e ndikimit termik	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 1, Mitrovicë 2003.	
Hulumtimi i forcës radiale të prerjes	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 1, Mitrovicë	

UNIVERSITETI "ISA BOLETINI" MITROVICË

Raporti i Komisionit vlerësues sipas konkursit për angazhimin e bashkëpunorëve të jashtëm për vitin akademik 2022/23 me numër .2046. sipas konkursit të datës 14.09.2022

gjatë tornimit me shpejtësi të rritur	2003.	
Hulumtimi i konsumit të pllakave prerëse nga metalet e forta gjatë përpunimit me tornim të çelikut X12CrNi18.8",	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 1, Mitrovicë 2003.	
Ndikimi i regjimeve prerëse në formën e ashklës gjatë përpunimit me tornim të çelikut C ₆₀	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 1, Mitrovicë 2004.	
Hulumtimi i lartësisë maksimale të profilit në sipërfaqet e punuara gjatë tornimit me shpejtësi të rritur	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 1, Mitrovicë 2004.	
Optimalizimi i trajtës së kanalit të saldimit në kaldaja	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 1, Mitrovicë 2004.	
Problemet e kontrollit pa shkatërrim të bashkësive të salduara në ndërmarrjet e vogla dhe të mesme	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 2, Mitrovicë 2004.	f 83-87
Konsumi i pllakave prerëse nga metalet e forta gjatë përpunimit me tornim të çelikut 42CrMo4	Buletini i punimeve shkencore, FXM, nr 2, Mitrovicë 2004	f 62-66
The influence of welding regime on seam dimension	International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" MT2005, Antalya, Turkey, 26÷30 September, 2005	
Research of flank wear in turning with hard cutting tool	13 th International Research/Expert conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT2009, Hammamet, Tunisia, 16÷21 October 2009 PP.17÷20, ISSN 1840-4944.	
Chip deformation and its morphology in orthogonal cutting of hardened steel 42CrMo4	14 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT 2010, Mediterranean Cruise, 11-18 September 2010, ISSN 1840-4944.	PP.653÷654

Correlation research of cutting forces during turning	14 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT2010, Mediterranean Cruise., ISSN 1840-4944.	PP.21÷24
Comparative analysis of metal cutting tools reliability during processing by turning in laboratory conditions and exploitation.	14 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT2010, Mediterranean Cruise, ISSN 1840-4944.	PP.677÷680
Research of flank wear in turning of stainless steel	15 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT2011, Prague, Czech Republic, 12-18 september 2011, ISSN 1840-4944.	PP.725÷728
The temperature in increased speed processing by turning,	15 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT2011, Prague, Czech Republic, 12-18 september 2011, ISSN 1840-4944.	PP.733÷736
CHIP DEFORMATION AND ITS MORPHOLOGY IN ORTHOGONAL CUTTING OF HARDENED STEEL 42CrMo4	14 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT 2010, Mediterranean Cruise, 11-18 September 2010., ISSN 1840-4944. (Hakif Zeqiri , Avdi Salihu, Avdyll Bunjaku, Hysni Osmani, Nexhat Qehaja, Fitim Zeqiri).	PP.653÷654
CORRELATION RESEARCH OF CUTTING FORCES DURING TURNING	14 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT2010, Mediterranean Cruise., ISSN 1840-4944. (Avdi SALIHU, Hakif ZEQRIRI , Avdyll BUNJAKU, Nexhat QEHAJA, Azem KYQYKU)	PP.21÷24
COMPARATIVE ANALYSIS OF METAL CUTTING TOOLS RELIABILITY DURING PROCESSING BY TURNING IN LABORATORY CONDITIONS AND EXPLOITATION.	14 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT2010, Mediterranean Cruise., ISSN 1840-4944. (Nexhat QEHAJA, Hakif ZEQRIRI , Hysni OSMANI, Jorgaq KAQANI, Fitim ZEQRIRI)	PP.677÷680
RESEARCH OF FLANK WEAR IN TURNING OF STAINLESS STEEL	15 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT2011, Prague, Czech Republic, 12-18 september 2011.,, ISSN 1840-4944. (Hakif ZEQRIRI ,	PP.725÷728

Raporti i Komisionit vlerësues sipas konkursit për angazhimin e bashkëpunorëve të jashtëm për vitin akademik 2022/23 me numër .2046. sipas konkursit të datës 14.09.2022

	Avdi SALIHU, Avdyl BUNJAKU, Nexhat Hysni OSMANI, Nexhat QEHAJA & Fitim ZEQRIRI)	
THE TEMPERATURE IN INCREASED SPEED PROCESSING BY TURNING	15 th International Research/Expert Conference "Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT2011, Prague, Czech Republic, 12-18 september 2011, ISSN 1840-4944. (Avdi SALIHU, Hakif ZEQRIRI, Avdyl BUNJAKU, Nexhat QEHAJA, Azem KYQYKU & Fitim ZEQRIRI)	,. PP.733+736

Tabela IV. Pjesëmarrja në Komitetet shkencore në kongreset dhe konferencat në nivel ndërkombëtar dhe vendor

Nr	Emërtimi i kongresit, konferencës	Linku /libri i publikimeve
1	Pjesëmarrje ne Komitete vendore dhe nderkombetare	
2		

Tabela V. Pjesëmarrja në komisionet vlerësuese për zgjedhje dhe avancim të stafit akademik

Nr	Pozitat e konkursit	Pozita në komision	Viti
1	Në disa pozita , Kryetar dhe Anëtar i komisioneve vlerësuese për Prof Dr, Prof Asoc , Prof Ass dhe asistent.		
2			
3			

Tabela VI. Mentorimi i temave të diplomës

Nr	Emri Mbiemri (i kandidatit/es)	Niveli i studimit	Viti i përfundimit
	Në mentorimin e 5 Temave Master dhe mbi 40 temave Bachelor.		

Sqarim: Plotësohet tabela me emrat e kandidatëve pas thirrjes së fundit.

Raporti i Komisionit vlerësues sipas konkursit për angazhimin e bashkëpunorëve të jashtëm për vitin akademik 2022/23 me numër .2046. sipas konkursit të datës 14.09.2022

Tabela VII. Ligjëratat-prezantimet, ligjërues/e i/e ftuar në universitet dhe punëtori shkencore nga lëmia e kandidatit/es

Nr	Autorët (renditja si në Ligjërata/Prezantim)	Titulli i ligjërates/prezantimit	Lloji i ligjërates/prezantimit (Universiteti, Punëtori shkencore)	Viti, Vendi
1				
2				

Tabela VIII. Redaktor/e -Recensent/e në revistat akademike apo shkencore

Nr	Kontributi (redaktore-recensent/e)	Autori/ët e punimit	Titulli i punimit të recensuar	Revista e cila është redaktuar ose për të cilën është shkruar recension	Vendi, Viti
1	Recensent në UP i disa botimeve dhe librave shkollorë. Si dhe ne UIBM.				

Tabela IX. Trajnimet profesionale

Nr	Trajnimi (Titulli i trajnimit)	Certifikata	Viti
1	Fabrika e pajimeve të procesit "TREPÇA"		1988
2	Byro projektuese		1989
	Projektme industriale		1989

Tabela X. Angazhimi në projekte

Nr	Lloji	Emri i projektit	Pozita në projekt	Kohëzgjatja
1				
2				
3				

Raporti i Komisionit vlerësues sipas konkursit për angazhimin e bashkëpunorëve të jashtëm për vitin akademik 2022/23 me numër .2046. sipas konkursit të datës 14.09.2022

3. Përvoja menaxhuese, angazhimet profesionale dhe udhëheqja në hulumtim

(Në këtë pjesë të raportit shënohen pozitivet dhe funksionet udhëheqëse, angazhimet profesionale në hulumtimet shkencore dhe projektet e tjera në të cilat ka marrë pjesë kandidati, programi prej të cilit është financuar projekti, çmimet dhe mirënjohjet, kualifikimet e ndryshme, patentat, inovacioni etj. Argumentet relevante për të dhënat dhe burimet mbështetëse për të dhënat e paraqitura duhet të bashkëngjiten në këtë raport).

- DEKAN – FIMK-ut 2019- 10.06.2022
- DEKAN - FIMK-ut 2014- 01.09.2019
- DEKAN - FIMK-ut 2013- 30.09.2014
- DEKAN – FSHA - UP 2012- 30.09.2013
- PRO - DEKAN – FSHAT - UP 2006- 30.09.2012
- SENATOR – FSHAT - UP 2005- 30.09.2009.
- SHEF – DEPARTAMENTI – FSHAT – UP 1996-2005.

4. Mobiliteti i kandidatit

(Në këtë pjesë të raportit shënohen universitetet në të cilat ka studiuar kandidati/ja, si dhe institucionet e tjera në të cilat ai/ajo ka qëndruar për qëllime pedagogjike shkencore, qëndrime hulumtuese jashtë vendit etj. Argumentet relevante për të dhënat dhe burimet mbështetëse për të dhënat e paraqitura duhet të bashkëngjiten në këtë raport).

Ne vizita studimore :

- Freiberg – Gjermani.
- Vienna University – Austri.
- Ankara Gazi University Turki.

5. Vlerësimi i kandidatit/es në intervistë (në rastet e krijimit të marrëdhënies së punës për herë të parë)

(Në këtë pjesë të raportit, komisioni duhet të ofrojë të dhëna të sakta dhe të plota, sipas pikës 2 të nenit 167 të Statutit të UIBM dhe pikave 2,3,4 të nenit 11 të Rregullores nr.1667 të datës 28.9.2021)

N/A

5. Përfundimi dhe propozimi (titulli i cili propozohet)

(Anëtarët e Komisionit vlerësues janë të obliguar që të shkruajnë një arsyetim për titullin i cili propozohet. Ata janë të obliguar që të paraqesin në mënyrë të qartë propozimin e tyre për çdo kandidat/e. Kjo pjesë e raportit është e përbashkët për të gjithë kandidatët, ndërsa katër kapitujt paraprakë shkruhen për secilin kandidat veç e veç (për të gjithë kandidatët të cilët i plotësojnë kushtet për aplikim sipas Statutit dhe konkursit).

Propozimi për angazhim: Komisioni vlerësues i formuar me vendim nr.717 të datës 30.09.2022 nga Këshilli i Fakultetit të Inxhinierisë Mekanike dhe Kompjuterike të UIBM, bazuar statutin e UIBM, rregulloren për bashkëpunor e jashtëm nr. 1670 të datës 28.09.2021 si dhe sipas konkursit nr. 2046 të datës 14.09.2022, pas shqyrtimit dhe dhe vlersimit të dokumentacionit konstaton që:

1. Kandidati Prof Dr Hakif **ZEQIRI** i plotëson kriteret e pikës 2 të nenit 7 të rregullores për bashkëpunor e jashtëm nr. 1670 të datës 28.09.2021
- ✓ Është zgjedhur **Profesor i rregullt** nga Universiteti i Prishtinës konform statutit të UP të datës 20.11.2013, për lëndët **Materialet e makinerisë, Metodat Inxhinerike, Meteorologji inxhinerike, Matje dhe Kontroll dhe MMP dhe DN dhe Programim.**
- ✓ Është zgjedhur **Profesor i asocuar** nga Universiteti i Prishtinës konform statutit të UP të datës 22.05.2009, për lëndët **Materialet e makinerisë dhe Matje e kontroll.**
- ✓ Është zgjedhur **Profesor i asistent** nga Universiteti i Prishtinës konform statutit të UP të datës 06.09.2005, për lëndët **Detalet e makinave dhe Materialet e makinerisë.**

Si rrjedhim: Komisioni vlerësues i propozon këshillit të Fakultetit të Inxhinierisë Mekanike dhe Kompjuterike , që të angazhoj mësimdhënës **Prof Dr Hakif ZEQRIRI** për pozitën: **Detalet e makinave I (IE), Detalet e makinave II (IE), Materialet e reparitit (IE), Metodatat e matjeve inxhinerike (IE).**

Arsyetim: Mësuhtetur në pikën 2.1 të Nenit 7 të Rregullores të procedurat vlerësuese lidhur me angazhimin e bashkëpunorëve të jashtëm në UIBM me nr. prot 1670 të datës 28.09.2021, kandidati Hakif ZEQRIRI, përveq gradës shkencore Doktor i shkencave teknike ka edhe thirrjen akademike **Profesor i rregullt** të fituar në Universitetin e Prishtinës.

Nënshkrimet origjinale nga anëtarët e Komisionit vlerësues:

1. Prof. dr. Ahmet **LATIFI**

Kryetar



2. Prof Asoc. dr. Faton **MEROVCI**

Anëtar



3. Prof. dr. Fatmir **AZEMI**

Anëtar



Datë: 04.10.2022

