

## Biografia

<b>1. Mbiemri:</b>	<b>Zeqiri</b>
<b>2. Emri:</b>	<b>Fitim</b>
<b>3. Nacionaliteti:</b>	Kosovar
<b>4. Shtetësia:</b>	Republika e Kosoves
<b>5. Data e lindjes</b>	01.09.1982
<b>6. Gjinia:</b>	M
<b>7. Detajet kontaktuese:</b>	Tomori, nr. 202, Mitrovicë
<i>Emaili:</i>	<a href="mailto:fitim.zeqiri@umib.net">fitim.zeqiri@umib.net</a>
<i>Tel:</i>	+383 28 515 516
<i>Data e plotesimit</i>	01.11.2022
<b>8. Niveli arsimor:</b>	
<i>Institucioni:</i>	<b>Universiteti i Prishtines “Hasan Prishtina” Fakulteti i Inxhinerise Mekanike</b>
<i>Data e diplomimit</i>	28.01.2005
<i>Diploma:</i>	<b>Inxhiner i diplomuar i makinerise</b>
<i>Institucioni:</i>	<b>Universiteti i Prishtines “Hasan Prishtina” Fakulteti i Inxhinerise Mekanike</b>
<i>Data e diplomimit:</i>	18.07.2007
<i>Fusha</i>	<b>Makinerise Prodhuese dhe Automatizimit</b>
<i>Diploma/Mikroteza:</i>	Modelimi i formimit te ashkles te prerja ortogonale me përdorimin e metodes se elementeve te fundme. <b>Master i shkencave Teknike</b>
<i>Institucioni:</i>	<b>NIĞDE ÖMER HALİSDEMİR UNIVERSITY</b>
<i>Data e diplomimit:</i>	07.11.2018.
<i>Fusha</i>	<b>Inxhineria mekanike</b>
<i>Punimi i doktorratës</i>	Experimental research and mathematical modelling of parameters affecting cutting force, cutting tool wear and surface roughness in turning process of Inconel 625
<i>Diploma / Doktorata:</i>	<b>Doktor shkence i Inxhinerise Mekanike</b>
<b>9. Thirrja akademike:</b>	<b>Asistent i angazhuar</b>
<i>Institucioni</i>	Universiteti i Prishtines, Fakulteti i Shkencave Aplikative
<i>Data e thirrjes:</i>	2005-2007
<b>9.1. Thirrja akademike:</b>	<b>Asistent i ri</b>
<i>Institucioni</i>	Universiteti i Prishtines, Fakulteti i Shkencave Aplikative
<i>Data e thirrjes:</i>	01.10.2007
<b>9.2. Thirrja akademike:</b>	<b>Asistent</b>
<i>Institucioni</i>	Universiteti i Prishtines, Fakulteti i shkencave Aplikative

<i>Data e thirrjes:</i>	09.03.2011
<b>9.3. Thirrja akademike:</b>	<b>Ri zgjedhje - Asistent</b>
<i>Institucioni</i>	Universiteti i Mitrovices "Isa Boletini, FIMK
<i>Data e thirrjes:</i>	16.02.2016
<b>9.4. Thirrja akademike:</b>	<b>Zgjedhje – Prof Ass Dr.</b>
<i>Institucioni</i>	Universiteti i Mitrovices "Isa Boletini, FIMK
<i>Data e thirrjes:</i>	31.10.2022
<b>10. Pervoja profesionale -menaxheriale</b>	Koroprata Energjetike e Kosoves sh.a
<b>Data dhe Viti</b>	07.01.2007

### **Eksperienca Profesionale**

- Në programin Zhvillimor të Kuadrove në 2007, projekt ky i KEK-ut dhe Agjensionit Evropian për Rindërtim, ishte pranuar si Inxhner praktikant ku pas përfundim më sukses, më vonë kishte pozitën e mbikqyrës të projekteve kapitale të remonteve të Ekskavatorëve, për pregaditje për Mihjen e re të Sibovcit.
- Në bashkpunim me kompanit me renome *Vatenfall* dhe *Man TAKRAF* ishte projekt menagjer në Mbikqyrje të punëve.

### **Trajnime profesionale**

- Trajnime profesionale ka ndjekur në Qendrën e Trajnimeve të KEK-ut dhe atë:
  - *Sistemet Hidraulike dhe Pneumatike,*
  - *Kontrolluesit Logjik të Programueshëm PLC dhe*
  - *Saldimi.*

### **11. Publikimet shkencore:**

#### **Revistat shkencore**

Nr	Titulli i punimit	Emri i Data Bazës
	<a href="http://www.scopus.com/authid/detail.url?authorId=56177593500">http://www.scopus.com/authid/detail.url?authorId=56177593500</a>	<b>Scopus</b>
	<a href="http://orcid.org/0000-0002-7486-814X">http://orcid.org/0000-0002-7486-814X</a>	Orcid ID
1.	Experimental Research and Mathematical Modeling of Parameters Effecting on Cutting Force and Surface Roughness in CNC Turning Process	<b>2018 IOP Publishing Materials Science and Engineering</b>
2.	Application of goal programming methods in managing thermal energy projects - case study changing radiators in district heating buildings	<b>2018 IJMET</b>
3.	Experimental Research and Mathematical Modeling of Surface Roughness Parameters During Milling of Steel St 52-3	<a href="https://www.worldcat.org/search?qt=worldcat_org_all&amp;q=asrjets">https://www.worldcat.org/search?qt=worldcat_org_all&amp;q=asrjets</a>
4.	"Experimental Research and Mathematical Modelling of Parameters Affecting Cutting Tool Wear in Turning Process of Inconel 625"	<b>Scopus</b> <a href="http://jjmie.hu.edu.jo/Vol16.htm">http://jjmie.hu.edu.jo/Vol16.htm</a>

<b>12. Abstraktet nga Konferencat Kombëtare dhe Ndërkombëtare</b>			
	<b>Emri i autorit/autorëve/Titulli i punimit</b>	<b>Emri i revistës</b>	<b>Viti / Volumi / Faqet</b>
1	Ndikimi i presionit në shpërndarjen e temperaturave gjatë saldimit me elektrozistencë në pikë.	Akademia e Shkencave dhe arteve të Kosovës, Prishtinë 2006	Faqe 83-97
2	Konsumi i instrumenteve metalprerëse gjate punimit me tornim te celikut te kalitur 42CrMo4	Simpoziumi Shkencor nderkombetar , FXM, Mitrovica, 2007	Faqe 285 ÷ 288
3	Materialet e reja per riparim dhe mbrojtje nga korrozioni ne te ftohte.	Simpoziumi Shkencor nderkombetar , FXM, Mitrovica, 2007	Faqe 571 ÷ 580
4	Determination of surface roughness during the lathe processing of steel 42CrMo4	Trends in the Development of Machinery & Associated Technology TMT2008, Istanbul, Turkey.	PP 121÷ 124
5	Research of arithmetic average of processing by lathing of hardened steel42CrMo4	Annals of DAAAM for 2008 & Proceedings of the 19th International DAAAM Symposium & automation:Focus on net generation of Intelligent systems and solutions, 22÷25th october 2008 Trnava, Slovakia.	PP 1549÷ 1550
6	Research of flank çear in turning with hard cutting tool	Trends in the Development of Machinery and Associated Technology TMT2009, Hammamet, Tunisia.	PP 17÷20
7	Chip deformation and its morphology in orthogonal cutting of hardened steel 42CrMo4	Trends in the Development of Machinery and Associated Technology", TMT 2010, Mediterranean Cruise,.	PP 653÷654
8	Comparative analisis of metal cutting tools reliability during processing by turning in laboratory conditions and exploitation.	Trends in the Development of Machinery and Associated Technology TMT2010.	PP 677÷680
9	The temperature in increased speed processing by turnin.	Trends in the Development of Machinery and Associated Technology TMT2011, Prague, Czech Republic.	PP 733÷736
10	Research of flank çear in turning of stainless steel	Trends in the Development of Machinery and Associated Technology" TMT2011, Prague, Czech Republic.	PP 725÷728
11	Research of surface roughness average of steel C45 during turning	Analns of DAAAM for 2010 & Proceedings of the 21 st International DAAAM symposium, Volume 21, , ISBN 978-3-901509-73-5. No 1. ISSN 1726-9679,	PP 185÷0186
12	Research of the heihgt parametrs of the machined surface	Annals of DAAAM for 2011 & Proceedings of the 20th International DAAAM Symposium, ISBN 978-3-901509-70-4, ISSN 1726-9679, Editor B. Kataliinc, Published by DAAAM	PP 0133÷0134
13	Research of Flank wear in Turning of steel Ck60	Analns of DAAAM for 2012 & Proceedings of the 23rd International DAAAM symposium, ISBN 978-3-901509-91-9. ISSN 2304-1382,.	PP 0033÷0036
14	Machinibility of metals, methods and practical application	Analns of DAAAM for 2012 & Proceedings of the 23rd International DAAAM symposium, ISSN 2304-1382	PP 0029÷0032

<b>13. Trajnime –kurse</b>			
<b>Viti</b>	<b>Trajnimi</b>		
2007	MS Windows XP Proffesional.	KEK-Qendra e trajnimit	Certifikat
2007	MS Word XP Proffesional.	KEK-Qendra e trajnimit	Certifikat
2007	MS Excel XP Proffesional.	KEK-Qendra e trajnimit	Certifikat
2007	Informacionet dhe Komunikimi.	KEK-Qendra e trajnimit	Certifikat
2007	Auto CAD 2007.	KEK-Qendra e trajnimit	Certifikat
2020	Module 1: Preparation of the teaching / training process Module 2: Implementation of the learning process/training Module 3: Analysis and evaluation of the teaching process Module 4: Self-directed professional development	<b>Certificate – MASHT-German Cooperation Deutsche Zusammenarbeit</b>	<b>Impemented by GIZ 88hours, 31 January to 26 June 2020.  <u>Master Trainer</u></b>
2019	Module 1: Planning and organization of the training Module 2: Implementation of the training Module 3: Quality Assurance development Module 4: Networking	<b>Certificate – MASHT-German Cooperation Deutsche Zusammenarbeit</b>	<b>Impemented by GIZ 90hours, 16 November to 14 December 2019</b>
2019	Module 1: Analysis of job assignments and definition of learning objectives Module 2: Planning and preparation of the training Module 3: Implementation of the training Module 4: Assessment of candidates and continuous development of traning	<b>Certificate – MASHT-German Cooperation Deutsche Zusammenarbeit</b>	<b>Impemented by GIZ 40hours, from 6 to 10 November 2019.</b>
<b>14. Projekte profesionale</b>			
<b>Titulli i projektit/Elaboratit</b>		<b>Vendi</b>	<b>Viti</b>
<b>15. Komisione Profesionale</b>			
<b>Nr</b>	<b>Niveli i studimeve</b>	<b>Pozita/kandidati/viti</b>	
1.	BSc	Një asistent/e nga Grup lëndësh nga <b>Matematika</b> .	
2.	BSc	Një asistent/e nga Grup lëndësh nga <b>Ekonomia</b> .	
3.			
<b>15.1 Studime te Doktoraturës</b>			
<b>Nr</b>	<b>Niveli i studimeve</b>	<b>Pozita/kandidati/viti</b>	
1.			
2.			
<b>Nostrifikim te doktorrateve</b>			
<b>Nr</b>	<b>Kandidati</b>	<b>Tema e doktorrates</b>	

1.			
2.			
<b>Tekstet</b>			
<b>Nr</b>	<b>Autori</b>	<b>Teksti</b>	
1.			
2.			
<b>Dispencat – Monografia Shkencore.</b>			
<b>Nr</b>	<b>Autori</b>	<b>Monografia</b>	
1.	<i>Dr Fitim ZEQIRI</i>	<a href="http://80.80.164.14:8991/F/5URJKAYG8DRTLYAFDFE73N38SYF6N72J4Y2M997JGYH9VDKABJ-47310?func=full-set-set&amp;set_number=003417&amp;set_entry=000001&amp;format=999">http://80.80.164.14:8991/F/5URJKAYG8DRTLYAFDFE73N38SYF6N72J4Y2M997JGYH9VDKABJ-47310?func=full-set-set&amp;set_number=003417&amp;set_entry=000001&amp;format=999</a>	
2.			
3.			
<b>16. Recenca e punimeve:</b>			
<b>Nr</b>	<b>Emri i Revistes</b>	<b>Titulli i punimit</b>	
1.	<b>Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering</b>  Mite Tomova, Bojan Prangoskia, Pawel Karoleczak. 15/05/2021	<b>Mathematical Modelling and Correlation Between the Primary, Waviness and Roughness Profiles During Hard Turning</b>	
2.			
3.			
<b>17. Informata shitesë:</b>			
Aftësitë organizative dhe kompetencat:	Shkathtësi të mira të komunikimit me shkrim dhe verbal, Aftësi e të shprehurit qartë, të artikuluar dhe profesionale, Aftësi për të dëgjuar me kujdes, menaxhim të stresit dhe kontroll të emocioneve gjatë marrjes së vendimeve.		
Aftësitë menagjeriale:	Aftësi të mira menaxheriale si: planifikim, komunikim, vendim-marrje, delegim të detyrave, zgjidhje të problemeve dhe motivim.		
Njohuritë kompjuterike dhe kompetencat:	Microsoft Office ( Word, Excel, Power Point, Project ), MathCAD 14, IQ 100, Wolfram Mathematica, Working Model 2D. Autodesk Mechanical 2022, Autodesk Inventor 2022, NX 9.0, Catia V5&V6, Ansys 11.0, Abaqus/CAE, Deform 3D.		
<b>Njohuritë e gjuhëve: (1 deri në 5: 1 shumë dobët -5 rrjedhshëm)</b>			
<i>Kurse</i>			
<i>Gjuha.</i>	Folur	Shkrim	Lexim
English	5	5	5
Serbo-Kroatisht	4	4	4
Turke	5	5	5
<b>Çmime dhe anëtarësime:</b>			